

ПАСПОРТ

# ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ТРУБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



Предназначен для временного пережатия ПЭ труб до 250 мм. Оснащен мощным домкратом. Стопорные замки исключают потерю давления в закрытом состоянии.

**BREXIT®**

Продажа и сервис в России:



***ПРОФТЕХСНАБ***

профессиональный строительный  
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»

123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022

+7 (495) 777-17-71, [www.tool-tech.ru](http://www.tool-tech.ru), [info@tool-tech.ru](mailto:info@tool-tech.ru)



## СОДЕРЖАНИЕ

1. Предупреждения .....	4
1.1 Указания по безопасности и советы .....	4
1.2 Использование устройства по назначению .....	4
2. Безопасность .....	5
2.1 Указания по безопасности .....	5
2.2 Обязанности пользователя .....	5
2.3 Изменения конструкции устройства .....	5
3. Передавливание трубопровода при помощи гидравлического устройства .....	6
3.1 Конструкция .....	6
3.2 Удаление воздуха из гидравлического узла .....	7
3.3 Процесс передавливания .....	7
3.4 Демонтаж устройства .....	9
4. Транспортировка и хранение .....	9
5. Указания по уходу и обслуживанию .....	10
6. Гарантийные обязательства.....	10
7. Сведения об утилизации.....	10
8. Гарантийный талон .....	11

# 1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

## 1.1 Указания по безопасности и советы


Данная инструкция по эксплуатации содержит следующие предупреждающие указания и символы:

Символ	Значение
 <b>ОПАСНО</b>	Опасность для людей. Несоблюдение может привести к смерти или тяжелым травмам.
 <b>ВНИМАНИЕ</b>	Опасность для людей. Несоблюдение может привести к легким или средним травмам.
<b>ВАЖНО</b>	Опасность для предметов/оборудования. Несоблюдение может привести к материальному ущербу.

## 1.2 Использование устройства по назначению

Гидравлическое устройство для передавливания ПЭ труб предназначено для перекрытия потока газа во время проведения ремонтных или присоединительных работ в соответствии с рекомендациями СТО Газпром 2-2.3-357-2009. Применяется для следующих диаметров ПЭ труб: 0 – 250 мм (SDR11/17). Передавливатель комплектуется набором ограничителей для защиты стенок труб от чрезмерной деформации, которая может привести к их повреждению. Данные ограничители устанавливаются по торцам верхнего прижимного упора. Передавливание необходимо прекратить при касании нижней площадки ограничителя нижнего прижимного упора. Правильное положение ограничителей – опорные площадки должны иметь одинаковую маркировку в соответствии с применяемой ПЭ трубой.

Технические характеристики приведены в таблице 1.

 <b>ОПАСНО</b>	Соблюдайте правила техники безопасности при работах на трубопроводах, находящихся под рабочим давлением, особенно - на газопроводах. Недопустимо проводить сварочные работы при выходе транспортируемой среды!
--------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Срок эксплуатации устройства зависит от частоты применения, а также от внешних факторов в процессе применения, хранения или транспортировки.

Артикул	Модель	Рабочие диаметры труб, мм	Усилие сжатия труб max, т	Размеры (ВхШ), мм	Масса, кг
4000121	BrexPRESS G 160	0 – 160 (SDR11)	12	650×320	28
4000122	BrexPRESS G 180	0 – 180 (SDR11)	12	730×360	36,5
4000123	BrexPRESS G 225	0 – 225 (SDR11)	12	800×450	41
4000133	BrexPRESS G 225	0 – 225 (SDR11)	15	800×450	40
4000135	BrexPRESS G 250	0 – 250 (SDR11)	12	870×500	50

Таблица 1

## 2. БЕЗОПАСНОСТЬ

### 2.1 Указания по безопасности

Во избежание материального ущерба, а также вреда жизни и здоровью необходимо учитывать следующее:

- Перед вводом в эксплуатацию следует надлежащим образом проверить состояние оборудования.
- Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор или зафиксировать его устройством.
- Гидравлический узел устройства для передавливания оснащен предохранительным клапаном, чтобы избежать избыточной нагрузки. Клапан установлен на заводе, запрещается какое-либо вмешательство в его работу.
- Персонал должен быть оснащен необходимыми средствами защиты, в частности – специальными защитными очками, перчатками, касками и ботинками.

### 2.2 Обязанности пользователя

Все пользователи, имеющие отношение к вводу в эксплуатацию, применению, поверке и техническому обслуживанию передавливателей, должны:

- иметь соответствующую квалификацию
- точно соблюдать данную инструкцию по эксплуатации.

Инструкция по эксплуатации должна постоянно находиться в зоне проведения работ и быть доступной для специалистов, проводящих ремонтные работы.

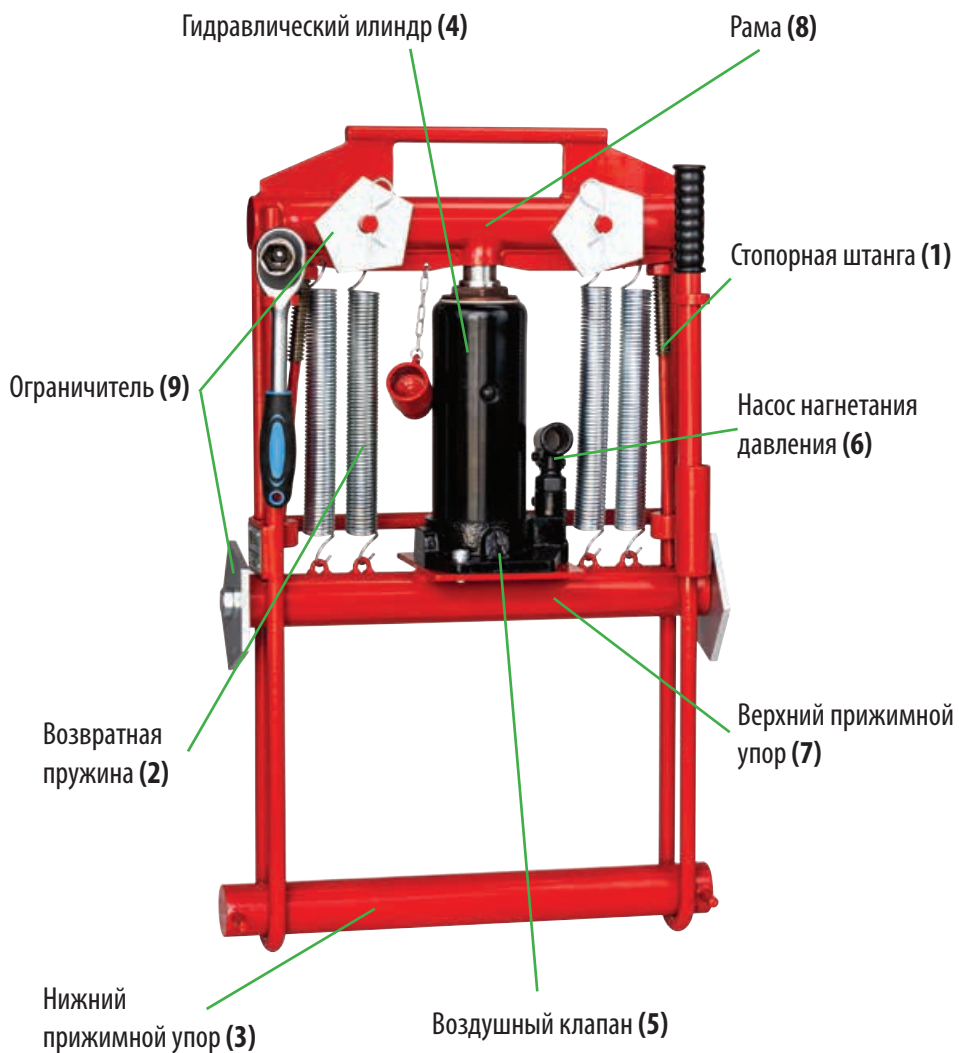
При проведении работ необходимо соблюдать действующие нормы и стандарты по безопасности, охране окружающей среды, а также соответствующие предписания и все национальные нормы, законы и директивы.

### 2.3 Изменения конструкции устройства

Без разрешения компании БРЕКЗИТ не допускается вносить какие-либо изменения в конструкцию устройств для передавливания.

### 3. ПЕРЕДАВЛИВАНИЕ ТРУБОПРОВОДА ПРИ ПОМОЩИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕДАВЛИВАНИЯ

#### 3.1 Конструкция



## 3.2 Удаление воздуха из гидравлического узла

### **ВАЖНО**

**Перед вводом в эксплуатацию необходимо выкачать воздух из гидравлического узла, чтобы удалить возможно имеющийся воздух из системы!**

- Воздушный клапан (5) открывается при помощи входящей в комплект приводной штанги посредством вращения против часовой стрелки.
- Затем вставить приводную штангу в насос нагнетания давления и привести в действие гидравлический цилиндр несколько раз (4).
- При помощи приводной штанги полностью закрыть воздушный клапан посредством вращения по часовой стрелке.

## 3.3 Процесс передавливания

- Выберите соответствующее размеру трубы. Для монтажа / демонтажа используйте торцовый шестигранный ключ.



### **ВНИМАНИЕ**

Минимальное расстояние между прижимными упорами рассчитывается по формуле:

$$l \geq 0,8 \times 2 \times s$$

где  $l$  – расстояние между прижимными упорами,  $s$  – толщина стенки, передавливаемой трубы

- Ослабить крепление обеих стопорных штанг (1) с обеих сторон рамы и поднять их полностью вверх.



### **ВНИМАНИЕ**

#### **Опасность получения травм!**

В зависимости от того, как будет перемещаться устройство, незакрепленный нижний прижимной упор (3) может выпасть. Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор (3) или зафиксировать его устройством.

- Необходимо открыть воздушный клапан (5) при помощи приводной штанги посредством вращения против часовой стрелки.
- За счет возвратных пружин (2) ввести поршень в гидравлический цилиндр (4). В зависимости от ситуации, верхний прижимной упор следует вручную сдвинуть вверх.
- Закрывать воздушный клапан (5) при помощи приводной штанги.
- Удалить нижний прижимной упор (3).
- Установить устройство на участке трубы, который будет подвержен передавливанию.
- Установить нижний прижимной упор (3) под пережимаемый участок трубы.
- Привести в действие гидравлический цилиндр (4) до полного выдвижения штока. Предварительно установить упор съёмный (для трубы диаметром 225 мм – не устанавливается).
- Стопорными штангами (1) зафиксировать верхний прижимной упор (7).
- Сбросить давление в гидроцилиндре и принудительно задавить шток вниз до упора.
- Вывернуть винт штока гидроцилиндра до касания в съёмный упор, который устанавливается для всех диаметров труб.
- Привести в действие гидравлический цилиндр (4). Продолжить до тех пор, пока торцевые ограничители не коснутся нижнего прижимного упора (3).
- Стопорными штангами (1) зафиксировать верхний прижимной упор (7).
- Процесс передавливания следует проводить медленно.
- Для механической страховки положения верхнего прижимного упора во время передавливания следует выкрутить обе стопорные штанги вниз до тех пор, пока они не упрутся в верхний прижимной упор.

## ВАЖНО

**В любом случае, положение верхнего прижимного упора дополнительно страхуется механически двумя стопорными штангами (1) на тот случай, если выйдет из строя гидравлический узел.**



## ВНИМАНИЕ

**Особо обращаем ваше внимание на передавливание полипропиленовые трубы в мороз!**

В мороз (при отрицательных температурах) полипропиленовые трубы становятся более хрупкими и твердыми. Нужно быть осторожными.

На практике это означает, что нужно предусмотреть больший, чем обычно, запас усилия при сдавливании. Как правило сдавливают медленно, двумя передавливателями.



### 3.4 Демонтаж устройства

- Открыть воздушный клапан (5) используя приводную штангу. Вращать против часовой стрелки.
- Завернуть винт штока гидроцилиндра до упора.
- Ослабить крепление стопорных штанг (1) и поднять их полностью.
- Возвратные пружины возвращают гидроцилиндр в исходное положение. На стадии приработки гидроцилиндра возможен неполный возврат. Довести вручную.



#### **ВНИМАНИЕ**

##### **Опасность получения травм!**

В зависимости от того, как будет перемещаться устройство, незакрепленный нижний прижимной упор (3) может выпасть. Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор (3) или зафиксировать его устройством.

- Удалить нижний прижимной упор.
- Для возвращения круглой формы трубы необходимо использовать специальные накладки. (не входят в комплект)

## 4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ



#### **ВНИМАНИЕ**

##### **Опасность получения травм!**

В зависимости от того, как будет перемещаться устройство, незакрепленный нижний прижимной упор (3) может выпасть. Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор (3) или зафиксировать его устройством.

- Вес устройства для передавливания достаточно большой – от 28 до 50 кг. Просим Вас проявлять осторожность в обращении с устройством!
- Устройство для передавливания следует хранить в вертикальном положении.
- Убедитесь, что гидравлический цилиндр хранится в состоянии без давления.

## **5. УКАЗАНИЯ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ**

Устройства для перекачивания, а также все дополнительные детали к ним следует оберегать от загрязнений и хранить в сухом и чистом состоянии.

Следует регулярно проверять все сварные швы и места крепления.

Следует регулярно проверять уровень масла в гидравлическом цилиндре гидравлического устройства.

## **6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Производитель гарантирует исправную работу аппарата в течение 36 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Гарантийное обслуживание осуществляется только при наличии гарантийного талона с отметкой о дате продажи и штампом организации, продавшей аппарат.

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом комплектующих изделий, перегрузкой, неправильной эксплуатацией аппарата, использованием его не по назначению, а также в случае проведения модернизации оборудования без согласования с производителем.

## **7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ**

Изделие не содержит драгоценных и токсичных материалов и утилизируется по ГОСТ 2787-75.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование изделия \_\_\_\_\_

Модель (тип) \_\_\_\_\_ Артикул \_\_\_\_\_

Серийный номер (Зав.№) \_\_\_\_\_

Дата изготовления \_\_\_\_\_ Дата продажи (поставки) \_\_\_\_\_

Договор № \_\_\_\_\_ от "\_\_\_\_\_" "\_\_\_\_\_" 202\_\_ г.

**Исправность и комплектность изделия проверена, внешних повреждений нет.**

Принял:

Получатель \_\_\_\_\_

Наименование

Подпись

\_\_\_\_\_  
Фамилия И.О.

Передал:

Представитель

Подпись

\_\_\_\_\_  
Фамилия И.О.

М.П.

**Отметка представителя о продаже потребителю:**

Принял:

Получатель \_\_\_\_\_

Наименование

Подпись

\_\_\_\_\_  
Фамилия И.О.

Передал:

Дата "\_\_\_\_\_" "\_\_\_\_\_" 202\_\_ г.

Представитель дилера

Подпись

\_\_\_\_\_  
Фамилия И.О.

М.П.

**Ваш торговый представитель:**



**Продажа и сервис в России:**



***ПРОФТЕХСНАБ***

профессиональный строительный  
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»  
123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022  
+7 (495) 777-17-71, [www.tool-tech.ru](http://www.tool-tech.ru), [info@tool-tech.ru](mailto:info@tool-tech.ru)